



Prisliste for tjenester

- Oppdatert 19. august 2019

Maskinkapping	2
Kantsliping.....	3
Oksygen og plasmaskjæring	3
Alle figurer	3
Beregning av skrotprosent	3
Vannskjæring.....	3
Slyngrensing og priming (S&P).....	4
S&P: Stang, flattstål, bulb, KF-profiler og Aksel/rundtstål	4
S&P: Bjelker og formstål.....	5
S&P: Plater	6
S&P: Hulprofiler, runde rør og småkanaler	7

Maskinkapping

Kappepris i kr per kapp		
Vekt på innsatsmateriale fra kg/m	Stangstål, firkantstål, flattstål og aksel/rundtstål (massivt)	HUP, T-stål, vinkel, L-profil, bjelker og rør
0-3 kg/m	25	89
4-6 kg/m	40	90
7-15 kg/m	55	91
16 -30 kg/m	80	120
31-60 kg/m	120	170
61-90 kg/m	160	220
91-150 kg/m	230	320
151-225 kg/m	340	440
226-280 kg/m	430	550
281-395 kg/m	560	650
396-495 kg/m	690	750
496-685 kg/m	880	850
Over 685 kg/m	1200	950

Tillegg i pris i kr/kapp	
Riggkostnad	250 kr per posisjon
Skråkapping	Prisen X 2
Rustfritt og Syrefast	Prisen X 1,3
Kobber og Aluminium	Prisen X 1,3

Rabattstruktur	
Antall kapp	Prosentvis rabatt
1 til 9 =	0 %
10 til 24 =	20 %
25 til 49 =	30 %
50 til 75 =	40 %
75 og oppover prises manuelt	

Kantsliping

kr/m	150
------	-----

Uavhengig av hva slags innsatsmaterial

Oksygen og plasmaskjæring

Alle figurer

Minstepris per dimensjon/kvalitet	1.850 kr	Over minstepris gjelder skjærekalkylen*
Minstepris deling plater**	1.500 kr	
Aluminium	30 %	Tillegg på skjærepreis
Rustfritt, syrefast	30 %	Tillegg på skjærepreis
Riggkostnader per dimensjon	650 kr	Tillegg dersom over minstepris
Merking (argon/nitrogen)	1,50 kr/kg	Vekt fra detaljens vekt

* Kontakt oss for å få presis kalkulasjon

**Gjelder platedeling på bredde – Striping går som figurskjæring

Beregning av skrotprosent

For beregning av materialuttak for sirkel, rondell eller andre egendefinerte figurer beregner vi en omskrevet firkant som rommer figuren(e); beregnes det på minimum **30 % tillegg på vekt** på detaljen for å beregne ta hensyn til skrot

Vannskjæring

Vannskjæring skjer på forespørsel

Ta hensyn til de ulike skjærekvalitetene som påvirker prisen:

- **Q2** – Groveste og raskeste skjæring
- **Q4** – Veldig nærme beste kvalitet Q5, men litt raskere
- **Q5** – Fineste og beste skjæring, kvalifiserer som maskineringskvalitet (RA 3,2)

Slyngrensing og priming (S&P)

Utgangspunkt for prislisen er Muki-Z (Grå sinkprimer) oppgitt i kr/kg
 For kjøp av jernoksid og slyngrensing gjelder følgende satser:

Andre alternativer		
<i>Ta utgangspunkt i prislisen for sink</i>		
Jernoksid (Rød primer)	+	10 %
Kun slyngrensing	-	15 %

S&P: Stang, flattstål, bulb, KF-profiler og Aksel/rundtstål

S&P priser er oppgitt i kr/kg

Sinkpriming					
Dim fra mm	Stangstål, firkantstål og flattstål	Flattstål og bulb B<40	Flattstål og bulb B> 40	KF profiler vinkel, L-profil og T-stål	Aksel/rundtstål
3		10,77	9,97	9,74	
4	11,00	7,79	7,10	6,99	10,31
5	11,00	5,96	5,39	5,16	10,20
6	11,00	4,70	4,13	4,01	10,20
7	11,00	4,01	3,32	3,09	10,20
8	5,16	3,21	2,75	2,64	6,65
9	5,16	2,75	2,41	2,18	6,65
10	3,78	2,52	2,06	1,95	4,81
11	3,44	2,52	1,95	1,83	4,47
12	3,09	2,18	1,72	1,72	4,01
13	2,86	2,18	1,49	1,49	3,67
14	2,86	2,18	1,49	1,38	3,67
15	2,52	1,95	1,49	1,38	3,21
16	2,41	1,95	1,49	1,26	3,09
18	2,06	1,95	1,49	1,03	2,75
19	1,95	1,95	1,49	1,03	2,64
20	1,83	1,49	1,15	1,03	2,52
22	1,72	1,49	1,15	1,03	2,29
25	1,49	1,38	0,92	1,03	1,95
28	1,38	1,38	0,92	1,03	1,72
30	1,26	1,38	0,80		1,60
32	1,26		0,80		1,60
35	1,03		0,80		1,49
38	1,03		0,80		1,26
40	0,92		0,69		1,26
45	0,92		0,69		1,03
50	0,80		0,57		1,15

S&P: Bjelker og formstål

S&P priser er oppgitt i kr/kg

Sinkpriming				
Dim. fra mm	UPE, UNP	IPE	HEA	HEB
80	3,67	3,67	2,41	1,95
100	3,32	3,32	2,41	1,95
120	2,98	2,98	2,29	1,83
140	2,86	2,86	2,24	1,67
160	2,64	2,64	2,06	1,49
180	2,52	2,52	2,01	1,44
200	2,41	2,41	1,90	1,31
220	2,29	2,29	1,72	1,26
240	2,06	2,06	1,60	1,15
260	2,06	2,06	1,56	1,13
270	2,01	2,01	1,27	1,13
280	2,01	2,01	1,49	1,09
300	1,90	1,90	1,38	1,03
320	1,90	1,90	1,38	1,03
330	1,72	1,72	1,38	1,03
340	1,72	1,72	1,26	0,98
350	1,72	1,72	1,26	0,98
360	1,72	1,72	1,21	0,98
380	1,60	1,60	1,21	0,98
400	1,60	1,60	1,15	0,92
450		1,55	1,09	0,92
500		1,49	1,03	0,92
550		1,38	1,03	0,92
600		1,38	1,09	0,92
650		1,38	1,09	0,92
700		1,38	1,09	0,92
800		1,38	1,09	0,92
900		1,38	1,09	0,92
1000		1,38	1,09	0,92

Andre alternativer

Ta utgangspunkt i prislisten for sink

Jernoksid (Rød primer)	+ 10 %
Kun slyngrensing	- 15 %

S&P: Plater

S&P priser er oppgitt i kr/kg

Sinkpriming		
Platetykkelse mm	Bredde til og med 1500 mm	Bredde over 1500 mm
4	4,53	3,38
5	3,38	2,52
6	2,52	1,89
7	2,12	1,60
8	1,78	1,32
9	1,60	1,20
10	1,43	1,09
11	1,32	0,97
12	1,20	0,92
13	1,09	0,80
14	1,03	0,74
15	0,97	0,74
16	0,92	0,69
17	0,86	0,63
18	0,80	0,57
20	0,74	0,57
22	0,69	0,52
25	0,61	0,46
28	0,55	0,40
30	0,52	0,39
32	0,50	0,38
35	0,50	0,38
38	0,50	0,38
40	0,50	0,38
45	0,50	0,38
50	0,50	0,38
Over 50	0,46	0,34

Andre alternativer

Ta utgangspunkt i prislisten for sink

Jernoksid (Rød primer)	+ 10 %
Kun slyngrensing	- 15 %

S&P: Hulprofiler, runde rør og småkanaler

S&P priser er oppgitt i kr/kg

Sinkpriming	
Gods tykkelse	HUP
2	6,07
3	3,21
4	2,41
5	1,95
6	1,72
7	1,49
8	1,38
10	1,03
12	0,80
14	0,80
over 14	0,69

Sinkpriming	
Gods tykkelse	Runde rør
2	7,68
3	4,13
4	3,21
5	2,52
6	2,18
8	1,72
10	1,38
over 10	1,38

Sinkpriming	
Småkanaler (U opp til 65)	
U-40	3,55
U-50	3,44
U-60	3,32
U-65	2,98

Andre alternativer	
<i>Ta utgangspunkt i prislisten for sink</i>	
Jernoksid (Rød primer)	+ 10 %
Kun slyngrensing	- 15 %